

Standard de Firmă



NISIP CUARTOS USCAT DE FAGET

APROBARE:

• Aprobat de Director General al S.C. "BEGA MINERALE INDUSTRIALE"-S.A. Aghireș -, ing. Gavril Cîmpean , Director executiv P.L. Faget - ing. Stefan Fogorosi la data de 01.11.2006
Cu aplicare din data de 01.11.2006.

- Poate servi ca bază pentru certificare
- Inlocuieste C.S. 1 / 2005
- Inlocuieste C.S. 3.00 f/ 2005

DESCRIPTORI TIT: | Construcții- productia de adezivi, pentru rosturi, pardoseli.

SC "BEGA MINERALE INDUSTRIALE"-SA Aghires Punct de lucru FAGET, str. Drm.Gladnei,nr.4
Tel: 0256 320270 – Fax: 0256 320170– E-mail: begamifg@yahoo.com

© Reproducerea sau utilizarea integrală sau parțială a prezentului standard în orice publicații și prin orice procedeu (electronic, mecanic, fotocopiere, microfilmare etc) este interzisă dacă nu există acordul scris al SC "BEGA MINERALE INDUSTRIALE"-SA Aghireș Punct lucru FAGET

1. GENERALITĂȚI

Obiect și domeniu de aplicare

Prezentul standard stabilește condițiile tehnice generale de calitate pentru nisipul cuarțos uscat fin, destinat producerii de adezivi, nisip cuarțos uscat cu granulațiile (0.7 - 1.25 mm și 1.25 – 2.5 mm) pentru rosturi, (0.3 - 0.8) pentru pardoseli.

2. CONDIȚII TEHNICE DE CALITATE

2.1. **NISIPUL CUARTOS USCAT FIN** îndeplinește următoarele condiții:

Caracteristica	Condiții de admisibilitate
Proveniența	Cariera de nisipuri cuarțoase Faget-Timis obținut prin spalare, uscare, clasare
Aspectul și forma granulelor	Suprafața cu muchiile și colturile rotunjite
Culoarea	Alb- galbui
Conținutul de bioxid de siliciu (SiO_2), % min	96
Conținutul de trioxid de fier (Fe_2O_3), % max	0,4
Conținutul de trioxid de aluminiu (Al_2O_3), % max	2
CaO max % Mg O	1,5
Pierderi la calcinare max %	0,25
Rest pe sita de 0,8 max %	0,5
Rest pe sita de 0,63 max %	1
Rest pe sita de 0,4 max %	13
Rest pe sita de 0,1 max %	85,5
Conținutul de parti levigabile max %	2
Umiditatea max %	0.5
Corpuri străine (resturi animale sau vegetale, păcură, uleiuri, etc.)	Nu se admit

2.2. Nisip cuarțos uscat pentru **rosturi** - granulații : **0.7 - 1.25; 1.25 – 2.5** și **pardoseli 0.3 – 0.8**.

Caracteristica	Condiții de admisibilitate
Proveniența	Cariera de nisipuri cuarțoase Faget-Timis obținut prin spalare, uscare, clasare
Aspectul și forma granulelor	Suprafața cu muchiile și colturile rotunjite
Culoarea	Alb-galbui
Conținutul de bioxid de siliciu (SiO_2), % min	96
Conținutul de trioxid de fier (Fe_2O_3), % max	0,4
Conținutul de trioxid de aluminiu (Al_2O_3), % max	1
CaO max % MgO max %	0.5
Pierderi la calcinare max %	0,25
Rest pe sita superioara max %	10
Trecere pe sita inferioara max%	10
Conținutul de parti levigabile max %	0.5
Umiditatea max %	0.3
Corpuri străine (resturi animale sau vegetale, păcură, uleiuri, etc.)	Nu se admit

2.2. Verificarea granulației se face conform STAS 1934/4-72

Dimensiunea granulelor se determina prin dimensiunea ochiului de sita pe care raman granulele dupa trecerea lor prin sita precedenta.

Societatea sta la dispozitie cu informatii suplimentare legate de limitele de toleranta si posibilitatea de adaptare la scopul dorit.

Notă:

LA CEREREA CLIENTULUI SE POT LIVRA SI ALTE GRANULATII

3. REGULI DE VERIFICARE A CALITĂȚII

3.1 Verificarea calității nisipului cuarțos uscat de FAGET se face pe loturi.

3.2 Prin lot se înțelege nisipul de același sort in cantitate de :

- a) maximum 100 tone, pentru cuarțurile in stare umeda,
- b) maximum 25 tone, pentru cuarțurile in stare uscata

3.3 La fiecare lot se determină următoarele caracteristici fizice:

- a) părțile levigabile, conform STAS 1934/3:1988,
- b) granulometria, conform STAS 1934/4:1972,
- c) umiditatea de referință, conform STAS 1934/2:1972.

3.4 Luarea probelor:

3.4.1 Din fiecare lot format se iau probe elementare.

Masa unei probe elementare este de minimum 0,5 Kg.

Din lotul format, probele elementare se iau cu ajutorul sondelor metalice din minimum 10 de locuri diferite. (STAS 10550 :76)

3.4.2 Probele elementare se unesc, se amestecă pentru omogenizare și se reduc prin metoda sferturilor conform SR ISO 8213: 1996- Produse chimice de uz industrial. Tehnici de esantionare.

Operația de reducere a probei se va face până la obținerea unei probe cu masa de circa 0.5 Kg..

Proba obținută, ca mai sus, se împarte prin metoda sferturilor (SR ISO 8213 : 1996) în 2 părți egale din care o parte se ia in lucru, o parte se introduce în saculeți (contraproba) sau alte ambalaje care să asigure integritatea produsului și se etichetează cu următoarele specificații:

- a) denumirea: SC BEGA MINERALE INDUSTRIALE-SA AGHIREȘ Punct de lucru Faget
- b) denumirea produsului, sortul și Standardul de firmă BMI-F-STD-06:2006,
- c) numărul lotului,
- d) data luării probei,
- e) numele și semnătura persoanelor care au format proba.

Contraprobele se pastreaza la laborator in locuri special amenajate, timp de o luna.

3.5. În carieră calitatea se verifică înaintea organizării exploatării și ori de câte ori se schimbă natura sau calitatea stratului.

3.6. Caracteristicile chimice se verifica trimestrial sau in cazul schimbarii zacamantului, la cererea clientului, intr-un laborator extern.

4. METODE DE VERIFICARE A CALITATII

4.1. Metodele de verificare pentru Nisipul cuarțos uscat de Faget sunt prezentate în tabelul următor:

Caracteristici fizice		Caracteristici chimice	
Caracteristica	Metoda	Caracteristica	Metoda
Parti levigabile %	STAS 1934/3-88	Bioxid de Siliciu SiO ₂	STAS 167/4-70
Granulometrie	STAS 1934//4/1972	Trioxid de fier Fe ₂ O ₃	STAS 167/6-90
Umiditatea de referință	STAS 167/2-70	Trioxid de aluminiu Al ₂ O ₃	STAS 167/5-70
		Oxid de calciu + Oxid de magneziu	STAS 167/ 8 / 80 STAS 167/ 8 / 80
		Pierderi la calcinare	STAS 167/ 3 / 70

5. AMBALARE, DEPOZITARE, TRANSPORT ȘI LIVRARE

- 5.1. Depozitarea nisipului cuarțos uscat de FAGET se face pe loturi, în locuri special amenajate și curate, ferite de impurități.
- 5.2. Nisipul cuarțos uscat de FAGET se poate livra: în vagoane CFR – acoperite, auto, ambalat în big-baguri cu capacitate de 1 to sau saci de 50 kg, 25 kg.
- 5.3. Fiecare livrare este însoțită de **Declarația de conformitate** și de documentele de expeditie și transport.

Membrii Comitetului Tehnic care au participat la elaborarea prezentului standard:

Președinte: dl ing.Stefan Fogorosi – Director Punct Lucru Faget

Membrii: dna ing. Delia Fogorosi
dna Augustina Chiricescu
dna Dorina Chiricescu

Acest standard nu conține neapărat totalitatea prevederilor necesare pentru contractare.
Este important ca utilizatorii standardului să se asigure că sunt în posesia ultimei ediții și a tuturor modificărilor.

Pentru conformitate editie valabila: Resp. C-M Punct lucru Faget Ing. Delia Fogorosi.